

**Ciudad de México, a 06 de marzo de 2019**

En cumplimiento a lo establecido en la Base 1 de la Convocatoria al proceso de selección de las candidaturas para Presidentes Municipales y Síndicos de los Municipios, para el proceso electoral 2018-2019, en el Estado de Aguascalientes, el Comité Ejecutivo Nacional informa:

**AGUASCALIENTES**

**LA SEDE PARA EL REGISTRO DE LAS PERSONAS QUE RESULTARON  
ELECTAS EN LAS ASAMBLEAS MUNICIPALES**

**7 DE MARZO DE 2019  
DE LAS 11 HORAS A LAS 16 HORAS DEL DÍA**

**Salón Gran Jardín**

**Ubicado en Calle López Mateos, Número 32, Fraccionamiento, Trojes de Alonso,  
Aguascalientes, Aguascalientes**

Publíquese en la página [www.morena.sj](http://www.morena.sj), y en los estrados de la sede nacional para todos los efectos legales a que haya lugar.

**COMISIÓN NACIONAL DE ELECCIONES**